

Maisons-Alfort, le 30 août 2021

Conclusions de l'évaluation relatives à une demande de modification d'emballage pour le produit CARAMBAR STAR

L'Agence nationale de sécurité sanitaire de l'alimentation, de l'environnement et du travail a notamment pour missions l'évaluation ainsi que la délivrance de la décision d'autorisation de mise sur le marché des produits phytopharmaceutiques.

*Les « conclusions de l'évaluation » portent uniquement sur l'évaluation des risques et des dangers que l'utilisation de ces produits peut présenter pour l'homme, l'animal ou l'environnement ainsi que sur l'évaluation de leur efficacité et de l'absence d'effets inacceptables sur les végétaux et produits végétaux.
Le présent document ne constitue pas une décision.*

PRESENTATION DE LA DEMANDE

L'Agence a accusé réception d'un dossier déposé par la société BASF FRANCE SAS relatif à une demande de modification d'emballage pour le produit CARAMBAR STAR (AMM¹ n°2010280 pour un emploi par des utilisateurs professionnels).

Le produit CARAMBAR STAR est un fongicide à base de 90 g/L de metconazole se présentant sous la forme d'un concentré émulsionnable (EC).

Ces conclusions sont fondées sur l'examen par la Direction d'Évaluation des Produits Réglementés de l'Agence du dossier déposé pour cette demande, conformément aux dispositions du règlement (CE) n°1107/2009², de ses règlements d'application, de la réglementation nationale en vigueur et des documents guide.

Les données prises en compte dans l'évaluation sont celles qui ont été considérées comme valides par la Direction d'Évaluation des Produits Réglementés. Les conclusions relatives à la conformité se réfèrent aux critères indiqués dans le règlement (UE) n°546/2011³.

L'objet de cette demande est l'obtention d'une autorisation d'utilisation de nouvelles bouteilles et de nouveaux bidons en PEHD-f⁴ d'une contenance de 0,15 L, 0,25 L, 0,5 L, 1 L, 3 L, 5 L et 10 L.

Après évaluation de la demande, la Direction d'Évaluation des Produits Réglementés émet les conclusions suivantes.

¹ Autorisation de Mise sur le Marché

² Règlement (CE) n° 1107/2009 du Parlement européen et du Conseil du 21 octobre 2009 concernant la mise sur le marché des produits phytopharmaceutiques et abrogeant les directives 79/117/CEE et 91/414/CEE du Conseil.

³ Règlement (UE) n° 546/2011 de la Commission du 10 juin 2011 portant application du règlement (CE) n° 1107/2009 du Parlement européen et du Conseil en ce qui concerne les principes uniformes d'évaluation et d'autorisation des produits phytopharmaceutiques.

⁴ PEHD-f : polyéthylène haute densité fluoré

SYNTHESE DES RESULTATS DE L'EVALUATION

En se fondant sur les données soumises par le demandeur évaluées dans le cadre de cette demande ainsi que sur l'ensemble des éléments dont elle a eu connaissance, la Direction d'Evaluation des Produits Réglementés estime que :

Les caractéristiques techniques, les propriétés physico-chimiques et l'exposition de l'opérateur, liées à l'utilisation du produit CARAMBAR STAR, ont été évaluées lors de la précédente évaluation.

Les nouveaux emballages en PEHD-f d'une contenance de 1 L, 3 L, 5 L et 10 L ne sont pas de nature à modifier les conclusions de la précédente évaluation dans les mêmes conditions d'emploi que celles prévues lors de l'autorisation de mise sur le marché du produit.

En l'absence de données, il n'est pas possible de démontrer que les emballages en PEHD-f d'une contenance de 0,15 L, 0,25 L et 0,5 L sont en mesure d'assurer le stockage du produit CARAMBAR STAR dans les mêmes conditions d'emploi que celles prévues lors de l'autorisation de mise sur le marché.

CONCLUSIONS

Les nouveaux emballages revendiqués en PEHD-f d'une contenance de 1 L, 3 L, 5 L et 10 L sont considérés comme compatibles avec le produit CARAMBAR STAR.

En revanche, les nouveaux emballages revendiqués en PEHD-f d'une contenance de 0,15 L, 0,25 L et 0,5 L ne sont pas considérés comme compatibles avec le produit CARAMBAR STAR.

Nouveaux emballages

- Bouteille en PEHD-f (1 L)
- Bidon en PEHD-f (3 L, 5 L, 10 L)